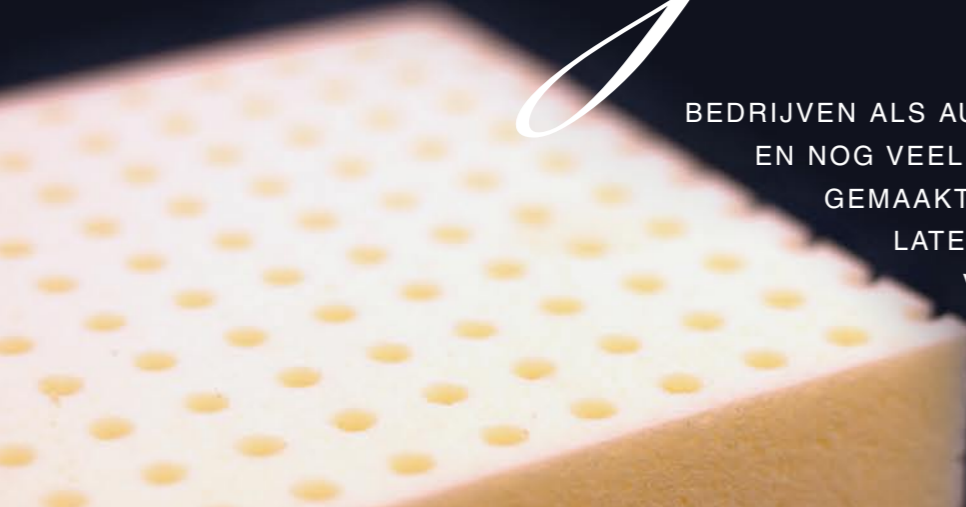


# Traagschuim

FABRIEK VAN RADIUM FOAM

BEDRIJVEN ALS AUPING, NORMA, EASTBORN, JADE EN NOG VEEL MEER GEBRUIKEN TRAGSCHUIM GEMAAKT DOOR RADIUM FOAM. BASIS IS LATEX OFWEL RUBBER. NIEUW IS VITA TALALAY EMBRACE. WIJ BEKEKEN IN MAASTRICHT HET PRODUCTIEPROCES.



Rubberplantage in Maleisië

Rubberwinning

De van oudsher traditionele markt van latexschuimen lijkt nu pas goed in beweging te komen met de innovatie van het door Radium Foam ontwikkelde Vita Talalay Embrace: een halffabriek waarvan matrassen en kussens worden gemaakt. Het Maastrichtse bedrijf Radium Foam kent een lange geschiedenis in het op de markt brengen van latexschuimen.

## Rubberboom

Al in de jaren zestig van de vorige eeuw werd begonnen met de productie van Talalayschuim. De naam is afkomstig van een bijzondere proces. Aan de basis van het internationale succes staat een natuurproduct in de vorm van latexhoudend melksap dat wordt gewonnen uit de zachte bast van de Braziliaanse rubberboom. Deze *Hevea brasiliensis* kan wel dertig meter hoog worden en wordt in grote aantallen op ecologisch verantwoorde wijze gekweekt in Maleisië. Maar Radium Foam bemoeit zich niet rechtstreeks met de productie van de natuurlatex.

## Klimaat

Voor Plant Manager Patrick Lennertz is het wel belangrijk te weten

waar de natuurlatex vandaan komt. Dit omdat het een wezenlijk aandeel (30%) vormt van het grondstofmengsel dat gebruikt wordt in het Talalay proces. "Het klimaat speelt een belangrijke rol in de constante kwaliteit van de latex, die als basis dient voor de stramtheid, elasticiteit en de duurzaamheid van het eindproduct."

## Geheim

Maar wat is nu het geheim van het Talalay procédé, waaraan 74 mensen zeven dagen per week 24 uur per etmaal aan werken? "Het is een voor Nederland uniek product waarmee we wereldwijd scoren. De voordelen van Talalay zijn de duurzaamheid, open-celstructuur (waardoor anti-allergisch) en elasticiteit. Vita Talalay Embrace combineert deze voordelen van het traditionele Talalay met hoogwaardig visco-elastische eigenschappen. Onder invloed van gewicht en warmte vormt Talalay Embrace zich naar de contouren van het lichaam en het beschikt verder over bijzondere warmte-regulerende eigenschappen." Naast de specifieke ingrediënten zit het bijzondere van het product ook in het lange productieproces, dat Patrick Lennertz omschrijft als "uniek, ambachtelijk en kapitaalintensief".

## Proces

Negen uur duurt het proces. Allereerst wordt de mix van natuurlijke en synthetische latex vermengd met lucht. Daarna vult men, afhankelijk van de gewenste hardheid, de matrijs met een bepaalde hoeveelheid van deze luchtige substantie. Vervolgens wordt de matrijs vacuüm getrokken, waardoor de cellen uitzetten en een homogene structuur vormen. Deze structuur wordt behouden door een snelle temperatuurdaling tot -30 graden celsius. De celwanden breken gedeeltelijk en verbinden zich zo met elkaar. Daarna gaat er een milieuvriendelijk mengsel van CO2 en lucht door het schuim en zo blijft tijdens het opwarmen de open-celstructuur behouden, en zakt het schuim niet in elkaar. Vervolgens wordt het schuim op 115 graden celsius ge vulcaniseerd, waardoor de cellen nog verder uitzetten en hun uiteindelijke vorm aannemen. De laatste vier productiestappen bestaan uit wassen, drogen, na-vulkaniseren en in-line kwaliteitscontrole van elke matras.

Radium Foam richt zich zowel nationaal als internationaal op het topsegment van de bedden- en kussenindustrie. "In Nederland moet je dan denken aan bedrijven als Auping, Norma, Eastborn en Jade", vertelt Ronald Davies die als Customer Support Manager verantwoordelijk is voor het uitdragen van de bekendheid van Talalay. "Vooral op de Amerikaanse en Aziatische markten liggen nog volop kansen. Daarnaast exporteren wij wereldwijd: van de Benelux tot Australië."

## Soja

Voor wat de toekomst betreft, investeert het innovatieve bedrijf veel in het ontwikkelen van milieuvriendelijke matrassen waarbij bijvoorbeeld soja een rol speelt. De komende jaren wordt de strategie van het bedrijf gericht op de consument. "We zijn pas tevreden als een klant de winkel binnen loopt en om een Talalay vraagt in plaats van om een matras of een kussen."

*Radium Foam werd opgericht in 1959 onder de naam NV Radium Latex; daarvoor was het bedrijf bekend onder de naam BRI dat al in 1912 naam maakte. Momenteel maakt het in Maastricht gevestigde bedrijf deel uit van de comfort divisie van Vita.*



Patrick Lennertz en Ronald Davies



Een exact bepaalde mix van natuurlijke en synthetische latex wordt vermengd met lucht en net zo lang gemixed tot er een luchtig schuim ontstaat.



De matrijs wordt, afhankelijk van de gewenste hardheid, met de luchtige substantie gevuld.



Na een proces van extreem vriezen en verhitten, is de blok klaar.



Het product wordt nu gewassen.



De vulcanisatie vindt plaats in een tunnel van 85 graden gedurende 8 uur.



Door middel van ILD meting wordt de kwaliteit op 15 verschillende plaatsen van de blok gemeten.