

MATERIAALKENNIS

Verschillende latexen

TRADITIONEEL EN TALALAY

IN 1932 PRODUCEERDE DUNLOP, DE AUTOBANDEN FABRIKANT, HET EERSTE LATEX MATRAS TER WERELD. SINDS 1952 KOMEN DE LATEXMATRESSEN VAN DE BAND BIJ DOCHTERONDERNEMING DUNLOPILLO. OM MEER INZICHT TE KRIJGEN IN HET VERSCHIL IN HET PRODUCTIEPROCES TUSSEN TRADITIONEEL LATEX EN TALALAY LATEX, GAAN WE IN GESPREK MET NORBERT JANSEN VAN DUNLOPILLO NEDERLAND.



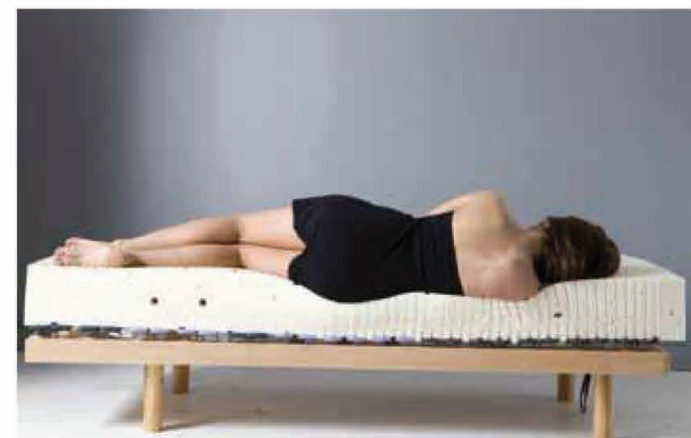
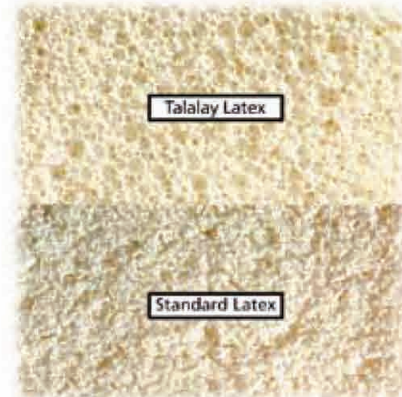
Vullen van de mal



Dit artikel is geschreven door Jasmin Hoffschlag Manager scholingshuis bij WoonWerk. Meer materiaalkennis doe je op in het diplomatraject voor verkoopadviseur Slapen. Voor meer informatie, abonnementstarieven of aanmeldingsformulieren, kijk op www.lereninwonen.nl

Latex is een natuurproduct dat wordt verkregen uit de tropische rubberboomsoorten in Zuid-Amerika en Azië. Het melksap uit deze rubberbomen vormt de basis voor het latexmatras. Het melksap, ook wel 'rubber' genoemd, tapt men door met een mes een inkeping te maken in de boomstam. Aan het eind van de inkeping is een gootje geplaatst met daaronder een opvangbakje. Hierin vangt men druppelsgewijs het melksap op.

Om ervoor te zorgen dat het rubber niet aangetast wordt tijdens het vervoer, voegt men er een kleine hoeveelheid ammonia aan toe. "Dit verschepen is een zeer lastig proces", vertelt Norbert Jansen. "Een natuurproduct is erg gevoelig voor de omstandigheden waarin het wordt vervoerd. De temperatuur en de luchtvochtigheid hebben invloed op de samenstelling van het melksap. Voordat de rubber verscheept wordt,



verkleint men het volume van de rubber door middel van centrifugeren. De rubber is hierna nog steeds voor verschillende doeleinden geschikt en de transportkosten blijven hierdoor zo laag mogelijk. In de fabriek worden direct kwaliteitscontroles uitgevoerd. De rubber doorloopt hierna een chemisch proces, wat ervoor zorgt, dat het geschikt is voor verwerking tot één van de twee soorten latex.

Latexmatrassen maakt men in een aluminium mal. Deze mal is van boven en van onderen voorzien van stiften. Dit zijn pennen die ervoor zorgen dat het schuim van binnenuit verwarmd kan worden door hete lucht. Dit is het vulkanisatieproces dat ontwikkeld is bij Dunlop. Door gebruik te maken van verschillende dikte, lengte en hoeveelheid van de stiften in de mal, ontstaat er verschil in dichtheid van het materiaal. Hierdoor kan men comfortzones in het ma-



Talay Latex is veerkrachtig en ventileert meer.

teriaal aanbrengen. Hoe dikker de stiften, hoe minder latexschuim nodig is voor het vullen van de mal. Hier zal dus een relatief zachter gedeelte ontstaan waar bijvoorbeeld de schouder of de heup dieper in kan wegzakken. "Het latex melk wordt tot een schuim geslagen", vertelt Norbert, "net als bij het maken van slagroom. De mal wordt dan door middel van een grote spuit voor een gedeelte met dit latexschuim gevuld."

Verschil

Vanaf nu is er verschil in productieproces tussen Traditioneel latex en Talalay latex. Bij Talalay latex wordt de mal eerst nog vacuüm getrokken waardoor het latexschuim zich perfect egaal verdeelt over de mal. Hierna wordt het latexschuim, door stikstof bevroren naar een temperatuur van -30°C. Hierdoor knapt de gesloten celstructuur



Stiften in de aluminium mal. Deze pennen zorgen ervoor dat het schuim van binnenuit verwarmd kan worden door hete lucht. Dit is het vulkanisatieproces dat ontwikkeld is bij Dunlop.

kapot. Dit heeft tot voordeel dat het latexschuim over een zeer open celstructuur beschikt wat weer ten goed komt aan de veerkracht, ventilatie en het comfort van het product. Bij Traditioneel latex gebeurt dit bevriezen niet. Dit is het wezenlijke verschil tussen de twee soorten latex", vervolgt Norbert.

"Zowel bij traditioneel als bij Talalay latex wordt de temperatuur vervolgens in enkele stappen verhoogd tot 115 °C. Tijdens dit verwarmen, het zogenoemde vulkaniseren, rijst het latexschuim tot de gewenste hoogte van de mal. De verdere stappen zijn voor beide latex vormen weer hetzelfde. Het schuim wordt uit de mal gehaald, nagevulkaniseerd, grondig gewassen en gedroogd."

Kernmerk van latex

Een latex kun je altijd herkennen aan de typische stift gaatjes in het materiaal. Heeft het materiaal in de matras geen stift gaatjes, dan zal het niet om een latexschuim gaan, maar om bijvoorbeeld een visco-elastisch schuim of een ander polyurethaan materiaal.

Onderhoud

Doordat latex een natuurproduct als basis grondstof heeft, is het gevoeliger voor invloeden van buitenaf. Denk hierbij aan luchtvochtigheid, transpiratie en dergelijke. Door het matras regelmatig te keren en te draaien behoud je zo lang mogelijk het comfort. Latex is een zeer zwaar materiaal waardoor het aan te bevelen is twee losse matrassen te gebruiken bij een tweepersoonsbed. Deze zijn qua formaat eenvoudiger te keren en te draaien. De open celstructuur van Talalay latex zorgt ervoor dat het matras het transpiratievocht eerst in de matras kan opnemen. Dit vocht verdampt naderhand weer.

Allergie

Indien de consument allergisch is voor huisstofmijt, is een latexmatras aan te bevelen. Huisstofmijt nestelt zich niet graag in latex. Adviseer een latex matras met een antiallergie hoes en de klant heeft een optimale combinatie!